

Технический паспорт

Задвижка с обрeзиненным клином



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве запорной арматуры для различных областей, где рабочей средой является вода или антифризы: питьевое водоснабжение, водоотведение, водяное пожаротушение, холодоснабжение.

2. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

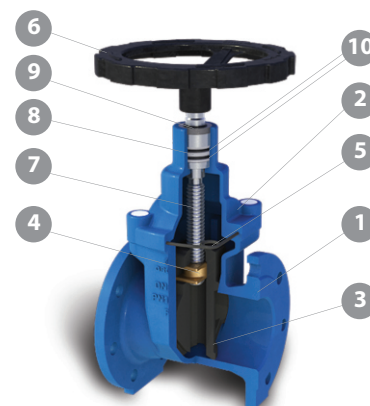
Гарантийный срок - 10 лет с момента приобретения
Срок службы - 50 лет
Ресурс - не менее 5 000 циклов откр./закр.

3. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление: 16 бар
Рабочая температура: +4°C / +80°C
Кратковременная температура: - 10°C / +80°C
Герметичность: класс А (EN 12266-1, ГОСТ 9544-2005)
Антикоррозийное эпоксидное покрытие

4. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500-7
2	Крышка	Высокопрочный чугун EN-GJS-500-7
3	Клин	Высокопрочный чугун EN-GJS-500-7/EPDM
4	Гайка клина	Бронза
5	Прокладка крышки	EPDM
6	Штурвал	Сталь St42
7	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 316
8	Сальник	POM
9	Пыльник	PA-66
10	О-образные кольца	EPDM



1 / 2

5. СТАНДАРТЫ

Задвижка имеет класс герметичности "А" (в соответствии с ГОСТ 9544-2005).

Продукция соответствует требованиям нормативных документов:

ГОСТ 5762-2002 (Задвижки на условное давление $P_n \leq 25$ МПа (250 кг / см.кв.). Общие технические условия)

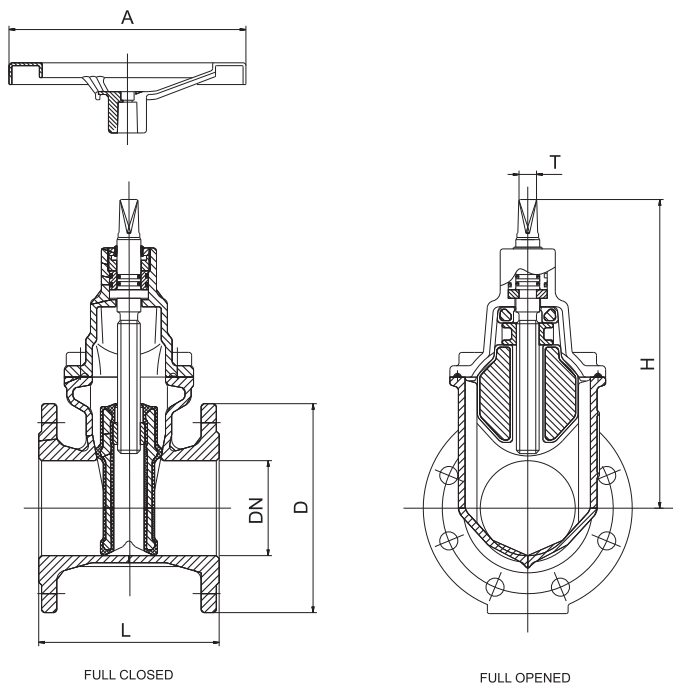
ГОСТ 12.2.063-2002 (Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности)

ГОСТ 12.2.003-91 (Оборудование производственное. Общие требования безопасности)

ГОСТ 12815-80 (EN 1092-2) (Присоединительные размеры фланцев)

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом задвижки должны быть надежно закреплены. Допускается транспортировка без установки на основания если исключена возможность их перемещения и падения.
- При транспортировке и хранении клин задвижки должен быть в открытом положении.
- Во избежание механических повреждений не допускается бросать задвижки.
- При транспортировке задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.



7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Tmax	D		H	L	T	A	Вес без штурвала (кг)	Артикул
			PN10	PN16						
40	10/16	80	150		198	140	14	200	7,5	GV4016ES
50	10/16	80	165		216	150	14	200	9,2	GV5016ES
65	10/16	80	185		260	170	17	200	13,6	GV6516ES
80	10/16	80	200		286	180	17	200	15	GV8016ES
100	10/16	80	220		325	190	19	250	20,4	GV10016ES
125	10/16	80	250		389	200	19	250	27	GV12516ES
150	10/16	80	285		428	210	19	250	33,8	GV15016ES
200	10	80	532		532	230	24	350	56,2	GV20010ES
	16									GV20016ES
250	10	80	395 405		636	250	27	350	82,8	GV25010ES
	16									GV25016ES
300	10	80	445 460		744	270	27	350	117,8	GV30010ES
	16									GV30016ES
350	10	80	505 520		840	290	27	350	219	GV35010ES
	16									GV35016ES
400	10	80	565 580		970	310	32	350	330	GV40010ES
	16									GV40016ES
500	10	80	670 715		1150	350	36	550	532	GV50010ES
	16									GV50016ES
600	10	80	780 840		1295	390	41	650	1250	GV60010ES
	16									GV60016ES

Задвижки под заказ комплектуются электроприводами.

8. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Задвижки устанавливаются:

- в земле (бесколодезно);
- в железобетонных колодцах (камерах);
- в помещениях.

Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- произвести внешний осмотр на предмет механических повреждений;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов.

При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- закрепить надежно задвижку стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование при подъеме или опускании;
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов; болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки.